

EDITAL DE RE-RATIFICAÇÃO

Objeto: Aquisição de pneus, câmaras de ar e protetores para utilização em veículos, máquinas, caminhões e equipamentos rodoviários atendendo as normas técnicas da ABNT e INMETRO.

O **Município de Santa Cecília do Sul**, torna público a re-ratificação do Processo Licitatório nº 57/2017, Pregão Presencial nº 20/2017, nos seguintes itens:

1- Data de recebimento das propostas e documentação: **27 de setembro de 2017, às 08h30min;** Início da sessão de disputa de preço: **27 de setembro de 2017, às 08h40min.**

2- O item 8.2.6.2 passa a vigor com a seguinte redação: **"8.2.6.2. Licença de Operação (LO)**, para a execução de atividade pertinente ao objeto desta licitação, expedida por órgão ambiental competente, em vigor, em nome do fabricante".

3- O Anexo I, item 11, passa a vigor com a seguinte redação: "Pneu 20.5 R25, L3, Radial, 20 lonas, com largura da secção de no mínimo de 533mm, e profundidade de sulco de no mínimo 40mm".

4- O Anexo I, item 13, passa a vigor com a seguinte redação: "Pneu 7.50-16, diagonal, liso misto, 10 lonas, profundidade mínima do desenho de 11mm".

Os demais itens e condições restam ratificados.

Maiores informações serão prestadas aos interessados no horário da 8h às 11h45minh e das 13h15minh às 17h na

Prefeitura Municipal de Santa Cecília do Sul, sita à Rua Porto Alegre, 591, na cidade de Santa Cecília do Sul, ou pelo telefone 54 3616-4070.

Santa Cecília do Sul/RS, 04 de setembro de 2017.

**Jusene C. Peruzzo,
Prefeita Municipal**